



DESPOEIRAMENTO



- Mangas e Sacos Filtrantes:
 - Fabricadas por medida;
 - Resistentes a grandes vibrações;
 - Diferentes tipos de acoplamento;
 - Filtração eficaz e duradoura;
 - Para filtração a seco e de líquidos;
- Cartuchos de Despoeiramento:
 - Grande área filtrante;
 - Volume minimizado;
 - Vedação perfeita – sem fugas;
 - Diversos tipos de acoplação;
 - Durabilidade e eficiência;
- Fabricados em diferentes fibras:
 - Poliéster; celulose; nylon;
 - acrílico; nomex; ryton;
 - polipropileno; poliamida;
 - polivinílico; teflon; vidro; lã...
- Disponíveis com tratamento anti-estático, hidro-repelente, etc...
- Manequins e Venturis
- Electroválvulas;

Os sistemas de despoeiramento são necessários em diversas indústrias, como a cimenteira, mineira, petroquímica, tabaqueira, metalomecânica, farinhas, moagens, asfaltagem ou cerâmica, bem como qualquer processo que origine poeiras.

A vasta gama de fibras utilizadas no fabrico da matéria filtrante, seja em mangas ou em cartuchos, permite otimizar a filtração, independentemente do tipo ou natureza do pó a aspirar. As mangas ou cartuchos podem filtrar pó seco, pó com humidade, pó passível de gerar electricidade estática, pó de fumos industriais e pó aspirado a temperaturas elevadas.

A aplicação de cartuchos permite obter áreas de filtração até 25m² por cartucho. É o ideal sempre que seja necessário obter uma ampla área de filtração com uma instalação de reduzido volume.



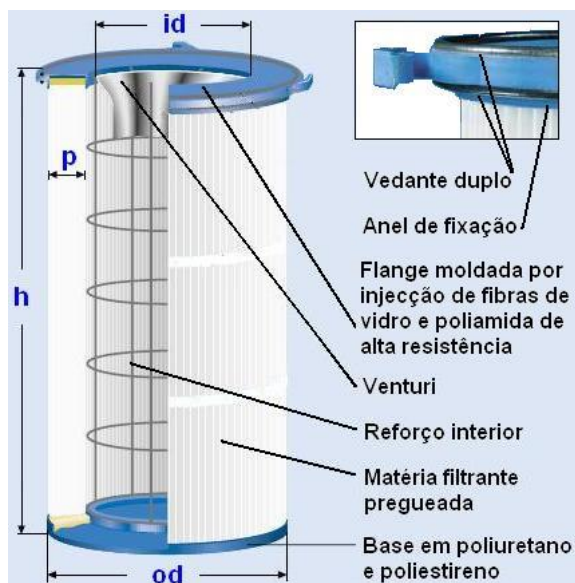


DESPOEIRAMENTO - Dados técnicos



FIBRA	POLIÉSTER	ACRÍLICO	NOMEX	RYTON	POLIPROPILENO	POLI-VINÍLICO	TEFLON	VIDRO	ALGODÃO	LÃ
DENOMINAÇÃO DIN 60001	PES	PAC	PA(N)	PPS	PP	PVC/PVD	PTF	GL	CO	WO
COMPOSIÇÃO QUÍMICA	polietileno tereftalato	poliacrilonitrilo	poliamida aromática	sulfato de polifenileno	polipropileno	policloreto de vinilo	politetrafluoretileno	sílica	celulose	queratina
PESO ESPECÍFICO g/cm ³	1,38 g/cm ³	1,17 g/cm ³	1,38 g/cm ³	1,38 g/cm ³	0,91 g/cm ³	1,35 g/cm ³	2,1 g/cm ³	2,5 g/cm ³	1,52 g/cm ³	1,3 g/cm ³
ABSORÇÃO DE HUMIDADE (20°C; h.r.65%)	0,4%	2%	5%	0,6%	0,05%	0,05%	0,02%	0%	8%	18%
RESISTÊNCIA AO ALONGAMENTO	14%	19%	20%	9%	35%	40%	2%	4%	7%	40%
TEMPERATURA MÁXIMA (em contínuo)	150°C	125°C	220°C	180°C	90°C	90°C	260°C	300	100	80
TEMPERATURA MÁXIMA (pico)	160°C	140°C	230°C	200°C	100°C	100°C	280°C	320°C	110°C	100°C
RESISTÊNCIA QUÍMICA										
ácidos fortes	BOA	BOA	NORMAL	EXCEL.	EXCEL.	EXCEL.	EXCEL.	BOA	MÁ	NORMAL
ácidos fracos	EXCEL.	EXCEL.	BOA	EXCEL.	EXCEL.	EXCEL.	EXCEL.	BOA	NORMAL	BOA
bases fortes	MÁ	BOA	BOA	EXCEL.	EXCEL.	BOA	EXCEL.	NORMAL	BOA	MÁ
bases fracas	NORMAL	BOA	BOA	EXCEL.	EXCEL.	EXCEL.	EXCEL.	BOA	EXCEL.	NORMAL
agentes oxidantes	EXCEL.	BOA	BOA	MÁ	MÁ	EXCEL.	EXCEL.	EXCEL.	NORMAL	MÁ
hidrólise	MÁ	EXCEL.	NORMAL	BOA	NORMAL	BOA	EXCEL.	BOA	BOA	NORMAL
SOLVENTES ESPECÍFICOS	H ₂ SO ₄ C ₆ H ₅ NO ₂ C ₆ H ₅ OH	HNO ₃ CHON ₃ CH ₃ O ₂	H ₂ SO ₄	NHO ₃		CH ₃ COCH ₃ CHCL ₃ CS ₂	F	HF	H ₂ SO ₄	NAOH

Propriedades físico-químicas das fibras utilizadas no fabrico de filtros de mangas para despoejamento



FILTRO	L14	L15	L21	L32
Altura [mm] (h)	300-1500	300-1500	300-1500	300-1500
diâmetro ext. [mm] (od)	145	156	218	324
diâmetro int. [mm] (id)	85	96	144	215
ganchos	3 x 120°	3 x 120°	3x120° ; 4x90°	3 x 120°
área filtrante [m ²]	1,0 - 5,4	1,0 - 5,4	1,5 - 7,5	3,8 - 25
número de pregas	72 / 54	72 / 54	79	87/135/175
Larg. pregas [mm] (p)	25	25	32	48

Alguns exemplos mais comuns de cartuchos despojeadores com sistema de fixação por ganchos radiais

