



FILTROS HEPA (High Efficiency Particulate Air Filter)



- Disponíveis em diversas montagens (MDF, aço inox, aço galvanizado, plástico)
- Tecnologia de excelência na dobração e separação das pregas da superfície filtrante
- Resistentes a temperaturas até 120°
- Também disponíveis com pega
- Garantidos contra fugas

Os Filtros HEPA – disponíveis nas classes H10 a H14, EN1822 – podem ser aplicados na entrada, circulação e exaustão de ar, sempre que haja uma maior exigência de pureza e durabilidade.

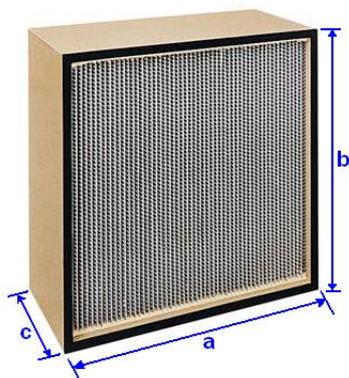
Os Filtros HEPA podem ser utilizados em:

- Diversos processos industriais, tais como processos farmacêuticos, médicos, ópticos, biotécnicos; e alimentares;
- Ambientes hospitalares, nomeadamente laboratórios e salas de operações;
- Manuseamento de substâncias perigosas, como amianto, metais pesados e substâncias cancerígenas;
- Pesquisa e manipulação nuclear.

Devido à utilização de fibra de vidro ultra-fina, à alta tecnologia de plissagem e à utilização de separadores de alumínio entre as pregas, os Filtros HEPA garantem resultados extremamente eficientes na filtração de partículas sub-micrónicas e oferecem excelentes condições de trabalho, mesmo em condições extremas.

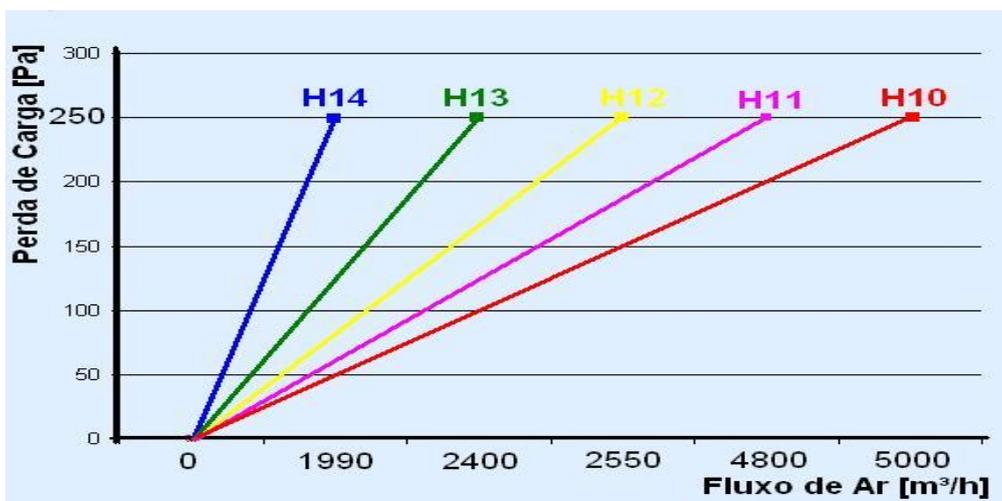


FILTROS HEPA - Dados técnicos



	a	b	c
Dimensões (mm)	610	610	292
Peso (kg)	13,50		

HEPA		H10	H11	H12	H13	H14
Fluxo de Ar	m ³ /h	5000	4800	2550	2400	1990
Perda de Carga Inicial	Pa	250	250	250	250	250
Perda de Carga Final – recomendada	Pa	600	600	600	600	600
Classe Filtrante, EN1822	-	H10	H11	H12	H13	H14
Eficiência (atmosférica), média, EN1822	%	95	98	99,99	99,997	99,999



Parâmetros de Aplicação	
Temperatura de utilização contínua	< 120°C
Fluxo de Ar – Serviço Normal	3400 m ³ /h
Perda de Carga	
Final, recomendada	600 Pa
Final, máxima	1000 Pa
Pressão de ruptura	> 2000 Pa
Humidade Relativa suportada	< 100%

Materiais	
Matéria Filtrante	38m ² de papel de ultra-fibra de vidro
Moldura	MDF, aço inox, aço galvanizado, plástico
Vedante	Poliuretano
Pega	Mediante encomenda

